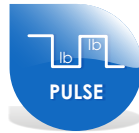
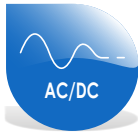


INVERTER MMA / TIG TP 320 AC/DC



Inverter AC/DC for TIG HF welding and MMA welding.
 Enables excellent results either in AC welding mode (for aluminium and light alloys) or DC welding mode (for steel, stainless steel, zinc, brass, copper).
 Available TIG Pulsed mode.
 Balance adjustment for penetration or cleaning effect.
 High frequency or contact TIG arc ignition (Liftig).
 Also optimized for MMA welding of all types of electrodes.
 Remote control or pedal current adjustment as option.

Onduleur pour soudage TIG/MMA, AC/DC.
 Excellents résultats pour le soudage des aluminiums et alliages légers en mode AC, ainsi qu'en mode DC pour les aciers doux, inoxydables et autres matériaux ferreux.
 Soudage en mode TIG pulsé.
 Réglage de balance pour pénétration ou décapage.
 Amorçage d'arc à distance par haute fréquence ou par contact (Liftig).
 Optimisé aussi pour soudage MMA d'une grande variété de types d'électrodes.
 Option de réglage du courant avec commande à distance ou pédale.

Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC.
 En modo AC - para soldar aluminio y aleaciones ligeras - o en DC - para soldar acero al carbono, inoxidables y otros metales ferrosos - permite excelentes propiedades y resultados de soldadura.
 Soldadura en modo TIG pulsado.
 Regulación de balance para penetración o decapado.
 Cebado a distancia por alta-frecuencia o por contacto (Liftig).
 Optimizado para soldar una grande variedad de tipos de electrodos.
 Opción de regulación de corriente por mando a distancia o pedal.

Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC.
 Em modo AC - para soldar alumínio e ligas leves - ou DC - para soldar aço ao carbono, inoxidáveis e outros metais ferrosos - permite excelentes propriedades e resultados de soldadura.
 Soldadura em modo TIG pulsado.
 Regulação de balanço para penetração ou decapagem.
 Ignição á distância por alta-freqüência ou por contacto (Liftig).
 Optimizado para soldar uma grande variedade de tipos de electrodos.
 Opção de regulação de corrente por comando à distância ou pedal.

- Pulsed current to prevent welding piece distortion
- Courant pulsé pour éliminer les distorsions des pièces à souder**
- Corriente pulsada para eliminar distorsiones de las piezas soldadas
- Corrente pulsada para evitar distorções das peças soldadas**

- Inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators
- Protection interne contre survoltage pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores
- Proteção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.**

- Up slope welding current time adjustable for a smooth arc ignition
- Temps de montée de courant réglable par amorçage d'arc contrôlé**
- Tiempo de subida de corriente ajustable para cebado de arco controlado
- Tempo de subida de corrente regulável para ignição controlada de arco**

- Adjustable pre gas time to protect welding pool
- Temps de pre gaz réglable pour protection du cordon**
- Regulación de tiempo de pre gas para protección del cordón
- Regulação de tempo de pré-gás para protecção do cordão**

- Presetting and real time welding current on digital display
- Pré-réglage et visualisation en temps réel du courant de soudage**
- Preajuste y lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en mostrador digital
- Pré-regulação e leitura em tempo real da corrente de soldadura em mostrador digital**

- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- Protections contre surchauffage, survoltage et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad
- Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade**

- Down slope welding current time for crater treatment
- Rampe d'évanouissement d'arc pour traitement de cratère**
- Rampa de bajada de corriente para tratamiento de cráter
- Rampa de descida de corrente para tratamento de cratera**

- Adjustable post gas time to protect welding seam
- Temps de post gaz réglable pour protection du cordon**
- Regulación de tiempo de post gas para protección del cordón
- Regulação de tempo de pós gás para protecção do cordão**



- 2 or 4 times working modes selection
- **Sélection du mode de travail à 2 ou 4 temps**
- Selección de modos de trabajo a 2 e 4 tiempos
- **Seleção de modos de trabalho a 2 ou 4 tempos**



- Arc-force function
- **'Arc Force' pour éviter le collage de l'électrode**
- 'Arc Force' para evitar pegarse el electrodo
- **'Arc Force' para evitar a colagem do eléctrodo**

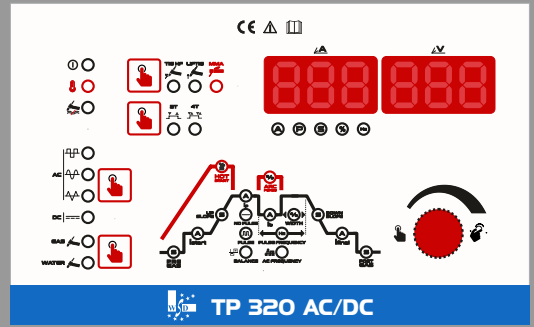


- 9 welding programs to store and repeat your welding programs.
- 9 programmes de soudure mémorisables pour conserver et répéter vos programmes de soudure;
- 9 programas de soldadura memorizables para guardar y repetir sus programas de soldadura;
- 9 programas de soldadura memorizáveis para guardar e repetir os seus programas de soldadura.



- 'Hot Start' to ease arc ignition
- **'Hot Start' pour améliorer l'amorçage de l'arc**
- 'Hot Start' para facilitar el cebado del arco
- **'Hot Start' para facilitar a ignição do arco**

JOBS

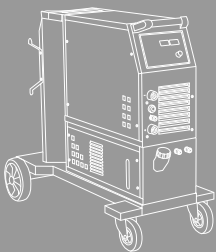


Technical data / **Caractéristiques techniques** / Características técnicas / **Características técnicas**

Model - Modèle - Modelo	TP 320 AC/DC	
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	3x400 (±10%)
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	AC - 20/19 DC - 27/19
Maximum input power - Puissance max. absorbée - Potencia max. absorbida - Potência máx. absorvida (MMA/TIG)	KVA	AC - 17,3/13,2 DC - 18,7/13,2
Fuse - Fusible - Fusível	A	25
No load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio	V	72
Welding current range - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldadura (MMA/TIG)	A	10-320
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha (MMA/TIG)	% A	-
	60% A	320
	100% A	250
Electrodes - Electrodo	Ømm	8
Protection degree - Degrée de protection - Grado de Protección - Grau de protecção	IP	IP 21S
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	Cl.I	H
Weight - Poids - Peso	Kg	54,5
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	48x26x66

OPTIONS / **OPCIONES** / **OPÇÕES**

Accessories / **Accessoires** / Accesorios / **Acessórios**



- TP 320 AC/DC + Torch water cooler + Trolley
- **TP 320 AC/DC + Refroidisseur de torche + Chariot**
- TP 320 AC/DC + Modulo de refrigeración + Carro
- **TP 320 AC/DC + Refrigerador de tocha + Carro de transporte**



- Flowmeter
- **Débitmètre**
- Caudalímetro
- **Debitômetro**



- Foot pedal
- **Pédale de contrôle**
- Pedal de controló
- **Pedal de controló**



SGT 26 180A **SGT 18 380A**
Water cooled torch

- TIG torches - **Torches TIG**
- **Antorchas TIG** - **Tochas TIG**



- MMA accessories
- **Accessoires MMA**
- Accesorios MMA
- **Acessórios MMA**

Waveforms / **Formes d'ondes** / Formas de onda

- Selection of AC waveforms;
- **Sélection de formes d'ondes en AC;**
- Selección de forma de onda en AC;
- **Seleção de formas de onda em AC.**



- Reserves the right to change technical specifications without prior notice, no contractual images
- **Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis, images non contractuelles**
- Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales
- **Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais**