

# PINZAS DE MASA



La elección de una pinza masa depende de varios criterios

- Depende inicialmente del amperaje máximo que utilice
- El tipo de contacto es importante.
- Para trabajos suaves o un uso normal, utilice una pinza tipo ECN, o de latón tipo ECGM
- Para un uso intensivo o pesado a fuerte intensidad, puede escoger los tipos MUSCLOR, DRAGON o SERRE-JOINT

**NORMA: UNE-EN 60974-13**

## PINZAS DE MASA ECN



### Características:

- Pinza de masa de chapa. Económicas

Tipo	Referencia
ECN 25	521000250
ECN 50	521000500

### Características técnicas

	ECN 25	ECN 50
Amperaje	200 a 35%	400 a 35%
Cable Ø (mm <sup>2</sup> )	16 – 25	35 - 50

## PINZAS DE MASA ECGM



### Características:

- Pinza de masa de latón.

Tipo	Referencia
ECGM 30	521000300
ECGM 40	521000400

### Características técnicas

	ECGM 30	ECGM 40
Amperaje	200 a 35%	400 a 35%
Cable Ø (mm <sup>2</sup> )	16 – 25	35 - 50

# PINZAS DE MASA



## PINZAS DE MASA MAGNÉTICA GIRATORIA

**Pinza para piezas voluminosas**

**Características:**

- Gran superficie de contacto,
- Se puede colocar cerca de la posición de soldadura.



Tipo	Referencia
MAGNETICA 30	521001300
MAGNETICA 60	521001600

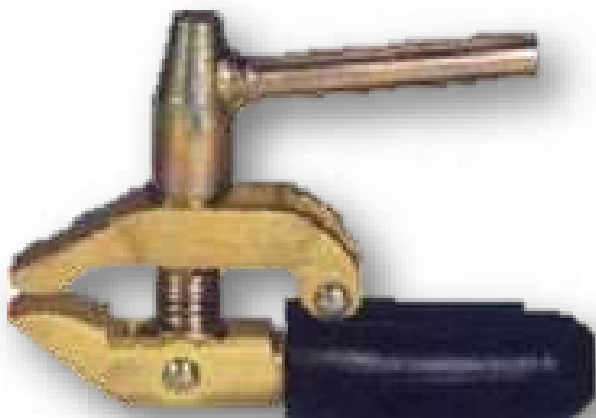
Características técnicas		
	MG 30	MG 60
Amperaje 35%	250A	600A
Cable Ø (mm <sup>2</sup> )	35-50	50-70

## PINZAS DE MASA MORDAZA

**Pinza para trabajos pesados**

**Características:**

- Pinza masa tornillo con mordazas de latón.
- Protección del cable mediante funda de goma



Tipo	Referencia
MORDAZA 600A	521001500

Características técnicas	
Amperaje	600 a 35%
Cable Ø (mm <sup>2</sup> )	70 - 95