

## Máquina inverter **WSD CUT 100 CNC**

de corte por Plasma



		WSD CUT 100 CNC
Tensión de red (V)		Trifásico 380V±10% 50/60Hz
Corriente nominal de entrada (A)		28
Potencia nominal de entrada (KW)		14,5
Rango de corriente de corte (A)		20 ~ 100
Tensión de vacío (V)		420
Factor de marcha (40°)                      100 %		100 A
Esperos de corte óptimo	Acero carbono	≤ 40 mm.
	Acero inoxidable	≤ 40 mm.
	Aluminio	≤ 32 mm.
	Cobre	≤ 20 mm.
Grado de protección		IP23
Enfriamiento		AF
Tipo aislamiento		H
Dimensiones		660 x 240 x 445 mm.
Peso		30,5 Kg.