

GUANTES DE SOLDADURA

CALIDAD Y PROTECCIÓN PREMIUM A UN PRECIO ASEQUIBLES

Guantes elaborados con cuero y han superado ensayos específicos de riesgos térmicos y eléctricos. Los guantes permiten sujetar una pieza a 100 °C en la mano durante 15 segundos.

Estos equipos de protección individual protegen contra los riesgos asociados a las actividades que comportan operaciones de soldadura o similares (CLASE 2). Guantes adecuados para su uso en espacios limitados, para soldadura y corte en posiciones vertical o similares y en posiciones forzadas que pueden producir proyecciones y goteo caliente como: soldadura MMA (con electrodos básicos o celulósicos), MAG (con mezclas de CO₂ o gases), soldadura MIG (alta corriente), soldadura por arco con núcleo fundente; corte por plasma; saneado; pintado por proyección térmica y uso de máquinas.

Directiva Europea (UE) 2016/425: armonización de la legislación sobre EPI de los estados miembros.

EN ISO 21420 – Guantes de protección – requisitos generales

EN 388– Guantes de protección contra riesgos mecánicos

EN 407– Guantes de protección contra riesgos térmicos

EN 12477:2001+(A1:2005) – Guantes de protección para soldadores

EN 374 – guantes de protección contra productos químicos

EN 374-5 – Guantes de protección contra microorganismos

EN ISO 24120 – GUANTES DE PROTECCIÓN

Requisitos generales y métodos de ensayo. Esta norma establece las exigencias esenciales en materia de ergonomía, de inocuidad, de marcaje, de información y de instrucciones de uso.


EN 388 – CONTRA RIESGOS MECÁNICOS




1	Resistencia a la abrasión (1-4)
2	Resistencia al corte por golpe (1-5)
3	Resistencia al desgarrado (1-4)
4	Resistencia a la perforación (1-4)
F	Resistencia al corte (EN ISO 13997) (A-F)
P	Resistencia contra impactos (P)

Para guantes que contienen materiales que desgastan la cuchilla, un test adicional obligatorio debe ser realizado según la norma EN ISO 13997 (materia de prueba TDM 100). Este test puede también ser opcional para los guantes que no desgastan la cuchilla


EN 374 – CONTRA LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

	TIPO A	Tiempo de paso \geq 30 minutos para al menos 6 productos de la lista (Ver abajo)
	TIPO B	Tiempo de paso \geq 30 minutos para al menos 3 productos de la lista (Ver abajo)
	TIPO C	Tiempo de paso \geq 10 minutos para al menos 1 producto de la lista (Ver abajo)
A	METANOL	ALCOHOL PRIMARIO
B	ACETONA	CETONA
C	ACETONITRILO	COMPUESTO DE NITRILO
D	DICLOMETANO	HIDROCARBURO CLORADO
E	BISULFURO DE CARBONO	COMPUESTO ORGÁNICO CONTIENE AZUFRE
F	TOLUENO	HIDROCARBURO AROMÁTICO
G	DIETILAMINA	AMINA
H	TETRAHIDROFURANO	COMPUESTO DE ÉTER HETEROCÍCLICO
I	ACETATO DE ETILO	ESTER
J	n-Heptano	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido de sodio 40%	Base orgánica
L	Acido sulfúrico 96%	Acido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico (65 \pm 3) %	Ácido mineral inorgánico
N	Ácido acético (99 \pm 1) %	Ácido orgánico
O	Amoníaco 25%	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico 40%	Acido mineral inorgánico
T	Formaldehido 37%	Aldehído
	Clase 1	Tiempo de paso: > 10 minutos
	Clase 2	Tiempo de paso: > 30 minutos
	Clase 3	Tiempo de paso: > 60 minutos
	Clase 4	Tiempo de paso: > 120 minutos
	Clase 5	Tiempo de paso: > 240 minutos
	Clase 6	Tiempo de paso: > 480 minutos

EN 374-5 – CONTRA MICROORGANISMOS

	Protección contra las bacterias y los hongos
	VIRUS = con prueba adicional de penetración al virus (ISO16604)

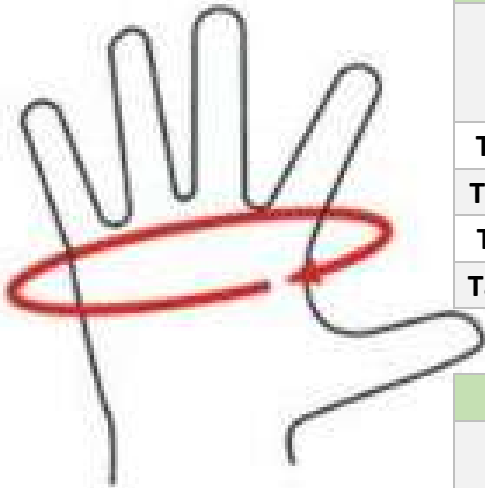
EN 407 - CONTRA RIESGOS TÉRMICOS (CALOR Y/O FUEGO)

 <p>Protección contra el fuego: A.B.C.D.E.F</p> <p>Protección contra el calor: X.B.C.D.E.F (*) Máx. Nivel 2</p>	A	Comportamiento a la llama. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
	B	Calor de contacto (tiempo umbral ≥ 15 s). Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor)
	C	Calor convectivo. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor)
	D	Calor radiante. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
	E	Pequeñas salpicaduras de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).
	F	Grandes masas de metal fundido. Nivel desde 1 hasta 4 (4 siendo el mejor).

EN 12477 + A1 - PARA SOLDADORES

TIPO A	Operaciones más generales de soldadura y corte
TIPO B	Gran tacto, para la soldadura TIG

TABLA DE TALLAS



GUANTES DE TRABAJO

Talla de los guantes		Circunferencia de la mano (mm)	Longitud de la mano (mm)	Longitud mínima del guante (mm)
Talla S	7 ½	203	182	350
Talla M	8 ½	229	192	350
Talla L	9	254	204	350
Talla XL	9 ½	279	215	355

GUANTES DE SOLDADURA

Talla de los guantes		Circunferencia de la mano (mm)	Longitud mínima del guante (mm)
Talla S	7 ½	190	230
Talla M	8 ½	216	230
Talla L	9	229	230
Talla XL	9 ½	241	230

GUANTES DE SOLDADURA



GUANTES LARGOS SOLDADOR



EN ISO
21420



EN 388



4234X

EN 407-
2020



412X4X

EN
12477



A

>> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Guante cuero largo soldador, ajuste elástico en la muñeca,
- ✓ Cosido con hilo de aramida
- ✓ Refuerzo de cuero en palma y dedo índice con maguito de protección.
- ✓ Forro de algodón muletón para buen aislamiento térmico contra el calor.

>> VENTAJAS

- ✓ Mejor resistencia al calor
- ✓ Adecuado para trabajos de soldadura
- ✓ Resistencia y durabilidad
- ✓ Comodidad y destreza
- ✓ Calidad y fiabilidad ISO 9001 / ISO 14001

Referencia

710000202

GUANTES DE SOLDADURA



GUANTES FLOR TIG



EN 388 : 2016
+ A1: 2018



2 1 2 1 X

EN 407: 2020



X 1 X X X X

>>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Guantes flor Tig, palma de cuero flor y dorso de serraje, con refuerzo de costuras, pulgar y entrededos en cuero.
- ✓ Buena flexibilidad.
- ✓ Dedo índice en piel, mayor contacto.
- ✓ Producción certificada ISO 9001 / ISO 14001

>>VENTAJAS

- ✓ Buenas flexibilidad y confort
- ✓ Fiabilidad y resistencia
- ✓ Dedo índice de cuero. Mayor tacto.
- ✓ Refuerzo de cuero en costuras.

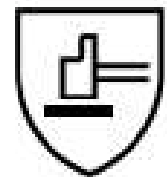
Referencia	710000310
-------------------	-----------

GUANTES DE SERRAJE



EN ISO 21420 : 2020

EN 388 : 2016 + A1 : 2018



3 1 2 2 X

>>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Guante tipo americano
- ✓ Guante de protección con refuerzo de cuero en la palma y manguito impregnado de caucho
- ✓ Forro grueso en la palma para confort y absorción de la transpiración.

>>VENTAJAS

- ✓ Resistencia y durabilidad
- ✓ Resistencia al desgaste
- ✓ Ajuste y extracción fácil del guante
- ✓ Protección de arterias con manguito de seguridad

Referencia

710000002

GUANTES DE P.V.C LISOS



EN 388 : 2016 + A1 : 2018



4121X

EN ISO 374-1 : 2016 + A1 : 2018



Tipo A

AKLMPST

EN 374-5 : 2016



VIRUS

>>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Guante de protección química, recubrimiento de P.V.C. acabado liso.
- ✓ Todo recubierto sobre soporte 100% algodón.
- ✓ Longitud: 27 cm.
- ✓ Producción certificada ISO 9001
- ✓ Con tratamiento Sanitized®, restringe el desarrollo de bacterias, hongos y malos olores

>>VENTAJAS

- ✓ Absorción de la transpiración
- ✓ Ajuste y extracción fácil
- ✓ Excelente resistencia química
- ✓ Calidad y fiabilidad
- ✓ Antibacteriano

Referencia

710127151