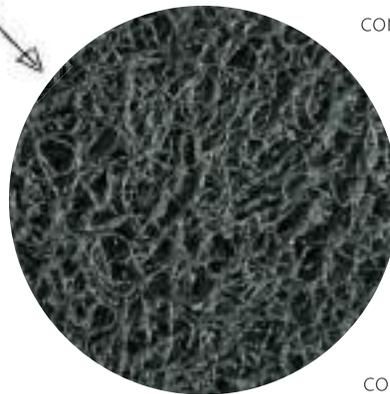




Rebel One[®] ES
UNITIZADO

cibo
time saving abrasives



¿QUÉ ES UNITIZADO?

Unitizado está compuesto por una red de hilos de nailon en 3D, impregnados con resina sintética, a la que se añaden granos abrasivos. A continuación, se prensa hasta obtener placas con una densidad controlada.

Unitizado, es decir, los abrasivos prensados, es la última generación de abrasivos en 3D. Cuando con los materiales tradicionales es necesario invertir una gran cantidad de tiempo y esfuerzo para lograr un acabado de alta calidad, los materiales abrasivos prensados son lo que necesita. Se distinguen por combinar la agresividad con un excelente acabado.



SABÍA QUE...

Nosotros, en Cibo, nos encargamos de producir el 100% de los materiales básicos para nuestras calidades unitizado. Esto le garantiza una calidad

muy estable. Además, también somos particularmente rápidos y flexibles a la hora de responder a las nuevas tendencias del mercado.

Esto nos permite ofrecerle la gama más avanzada de unitizado que se puede encontrar en el mercado en este momento.

¿POR QUÉ ELEGIR UNITIZADO?



1. ALTO CONTROL

Con los unitizados puede dar un acabado determinado a sus piezas, sin afectar a la geometría de la pieza de trabajo o sin rectificar en profundidad. De esta manera, las tolerancias críticas permanecen intactas.

2. RECTIFICADO EN FRÍO

Lijan de una manera más fría que los materiales abrasivos "recubiertos" y "aglutinados", por lo que hay menos posibilidades de deformación o decoloración de la pieza de trabajo.

3. ACABADO UNIFORME

Generan un acabado uniforme, consistente y reproducible.

VENTAJAS

- Un acabado constante y reproducible
- Flexible: se adapta a la forma de la pieza de trabajo
- Rectificado en frío: menos posibilidad de decoloración
- También es adecuado para materiales que generan calor extremo (por ejemplo, aleaciones de titanio y aleaciones de cobalto)
- Suave
- Sin hierro – seguro para el acero inoxidable: sin contaminación
- La estructura abierta impide la reducción por calor
- Económico en uso: coste total de rectificado bajo



APLICACIONES

- Desbarbado
- Estructuración
- Eliminación los arañazos y las líneas de fresado
- Limpieza
- Eliminación de la oxidación
- Eliminación de las soldaduras
- Eliminación de la decoloración de soldadura
- Mejora de la rugosidad de la superficie
- Acabado
- Prepulido
- Corrección de errores de lijado
- Eliminación de pinturas y recubrimientos



100% LIBRE DE VOC

Los compuestos orgánicos volátiles (*Volatile Organic Compounds* o VOC), son un grupo de sustancias, como combustibles y disolventes. La evapo-

ración de estas sustancias conduce al calentamiento global y a la acidificación, y pone en peligro nuestra salud. Un disolvente usado con frecuencia en la producción de unitizado es el disolvente.

Toda la gama de Rebel One es una gama **100% libre de disolventes, libre de VOC** y que no contiene polímeros derivados del **bisfenol A**.

GAMA

LÍNEA S



Eliminación de arañazos y corrección de errores de lijado y prepulido.

Versátil, la calidad más universal.

grano	carburo de silicio
densidad	5 → 7
acabado	● ● ● ● ● ● ● ●
eliminación de material	● ● ● ● ● ● ● ●
control sobre la pieza de trabajo	● ● ● ● ● ● ● ●

LÍNEA M



Eliminación de líneas de fresado y soldaduras, y desbarbado.

Más agresiva que la línea S, con un acabado algo más grueso.

grano	óxido de aluminio
densidad	5 → 8
acabado	● ● ● ● ● ● ● ●
eliminación de material	● ● ● ● ● ● ● ●
control sobre la pieza de trabajo	● ● ● ● ● ● ● ●

FORMAS

	MUELA DE LIJADO CON ABERTURA PARA EJE	MUELAS DE LIJADO CON ABERTURA PARA EJE, PARA FINIT-EASY	MUELAS DE LIJADO SOBRE PUNTA	
				
APLICACIONES	<ul style="list-style-type: none"> • Desbarbado de los lados de una pieza de trabajo • Eliminación de líneas de fresado • Estructuración • Mejora del acabado de la superficie 	<ul style="list-style-type: none"> • Pulido y/o acabado de las soldaduras TIG • Eliminación de la decoloración de soldadura 	<ul style="list-style-type: none"> • Rectificado y limpieza de diámetros internos y superficies difíciles de alcanzar • Eliminación de la decoloración de soldadura • Mejora del valor Ra 	
MÁQUINA	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina estacionaria • Máquina de eje flexible • Rectificadora recta 	<ul style="list-style-type: none"> • Finit-Easy 	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina de eje flexible • Rectificadora recta 	
DISPONIBLE EN				

MUELAS DE LIJADO SOBRE SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO	DISCOS DE ADHERENCIA	CAMBIO RÁPIDO	PUNTAS DE RECTIFICADO
			
<ul style="list-style-type: none"> • Se utiliza como complemento de los discos de láminas para eliminar arañazos o mejorar la superficie • El paso final ideal para el pulido de alto brillo • Ruptura de aristas • Eliminación de la decoloración de soldadura 	<ul style="list-style-type: none"> • El material es muy flexible, lo cual es una ventaja, principalmente, en piezas de trabajo planas • El paso final ideal para el pulido de alto brillo • Mejora del valor Ra • Eliminación de la decoloración de soldadura 	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicaciones en las que la superficie de contacto del disco debe ser bastante pequeña, o cuando el control de la actividad abrasiva es importante • Eliminación de la decoloración de soldadura • Eliminación de líneas de fresado • Mejora de la rugosidad de la superficie 	<ul style="list-style-type: none"> • Para el acabado de piezas de soldaduras internas y de piezas de trabajo con accesibilidad limitada • Eliminación de la decoloración de soldadura • Ruptura de las aristas de aberturas perforadas o fresadas
<ul style="list-style-type: none"> • Rectificadora angular ajustable • Finit-Easy 	<ul style="list-style-type: none"> • Rectificadora angular ajustable • Lijadora excéntrica • Finit-Easy 	<ul style="list-style-type: none"> • Rectificadora angular neumática • Rectificadora angular eléctrica 	<ul style="list-style-type: none"> • Máquina de eje flexible • Rectificadora recta • Rectificadora angular (eléctrica o neumática) con incorporación de husillo
			

APLICACIONES



Eliminación de la decoloración de soldadura.



Corrección de errores de lijado, eliminación de errores.



Ruptura de ángulos, desbarbado y redondeo.



Eliminación las soldaduras TIG.



Prepulido: paso final ideal antes del pulido de alto brillo.



Mejora de la rugosidad de la superficie. Control del valor Ra.



Eliminación de pinturas, revestimientos y óxido sin cambiar la geometría.



Acabado de álabes de turbina y palas de hélice, mantenimiento y reparación sin influir en la geometría.



Eliminación de líneas de fresado.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

VELOCIDAD

Siga la velocidad recomendada en la etiqueta del producto

- bajas revoluciones = máximo rendimiento y mejor acabado
- altas revoluciones = desarrollo de calor excesivo y desgaste prematuro



ÁNGULO

- uso nivelado = mejor acabado
- uso en el lado transversal = mayor agresividad



PRESIÓN

Utilice siempre una presión media.

- exceso de presión = desarrollo de calor excesivo y desgaste prematuro
- presión demasiado baja = poco o ningún resultado



**SU PRIMERA PARADA
PARA SUS NECESIDADES
DE LIJADO**

En caso de duda, pida asesoramiento a su experto de aplicación de Cibo. Llame al número +32 16 61 85 85 o envíe un correo electrónico a EHBS@cibo.be.

GRATIS
+ **SU PRIMERA PARADA PARA
SUS NECESIDADES DE LIJADO**

¿QUÉ REBEL ONE ES PARA USTED?

En tan solo tres pasos le ayudaremos a elegir rápidamente el Rebel correcto.

1. ¿QUÉ MECANIZADO?

En función del resumen de la gama puede seleccionar la línea perfecta para la aplicación concreta.

2. ¿QUÉ FORMA?

Determine la forma correcta en función de la pieza de trabajo y del mecanizado que se debe realizar en la pieza de trabajo. Si opta por mecanizados planos, le recomendamos que elija un disco, mientras que para soldaduras en ángulos debe elegir una muela.

3. ¿QUÉ DENSIDAD?

Con las siguientes tres tablas comparativas determinará rápidamente qué variante es la mejor elección para usted (lea, "¿Qué es densidad?")

¿No puede encontrar el producto adecuado? Eso no será ningún problema. Llame al número **+32 16 618585** o envíe un correo electrónico a **EHBS@cibo.be**, estaremos encantados de ayudarle.



Línea T



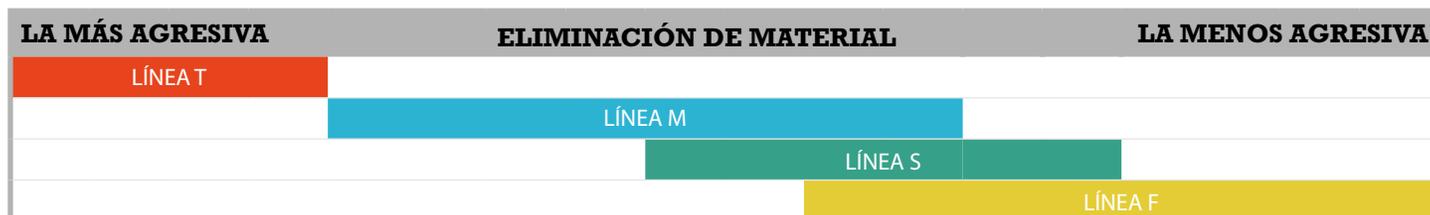
Línea F



Línea S



Línea M

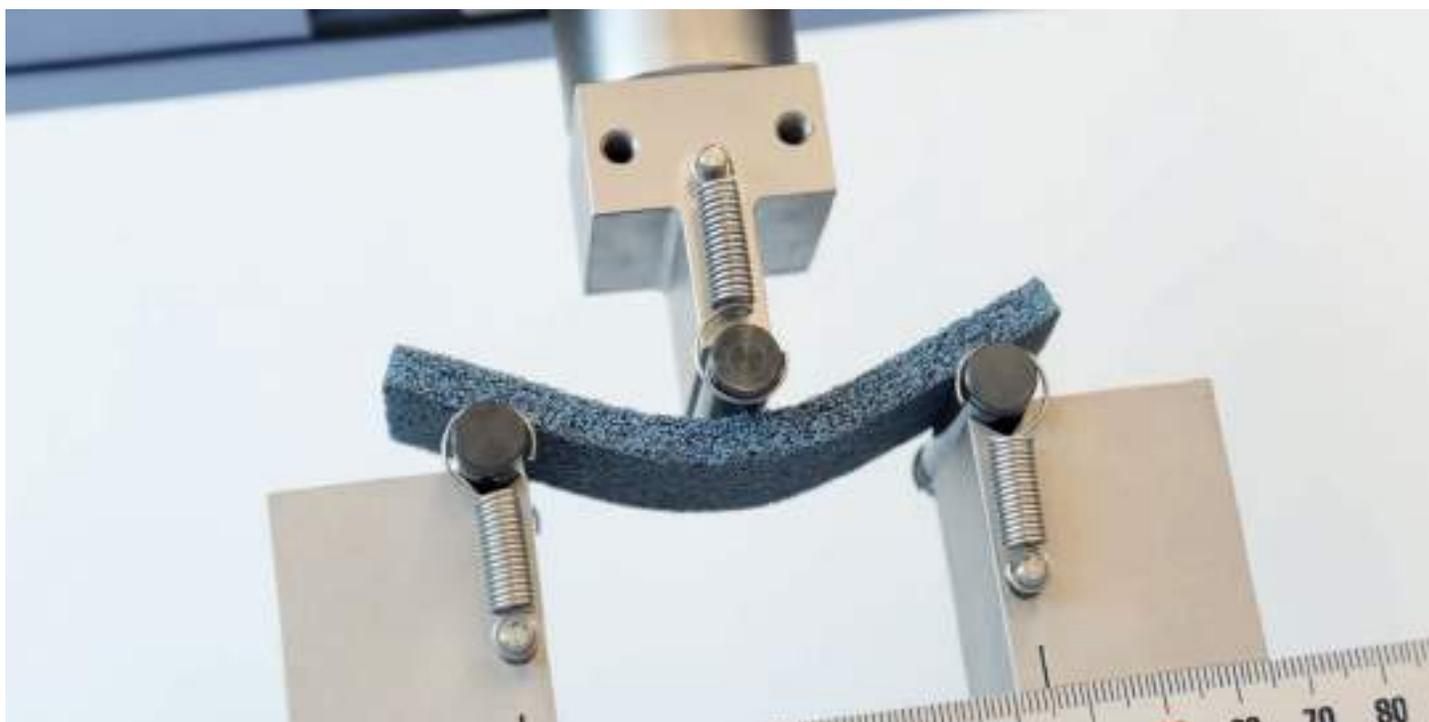


¿QUÉ ES LA DENSIDAD?

La densidad es la dureza de un disco. Cuanto más suave sea el disco, más flexible será y más control tendrá sobre la pieza de trabajo. La densidad se expresa en una escala del 1 (más blanda) al 10 (menos blanda).

Sin embargo, la densidad no se corresponde con el nivel de eliminación de material. Un disco flexible, dependiendo del grano abrasivo que contenga, puede producir una alta agresividad.

DURA	DENSIDAD		BLANDA
LÍNEA T			
	LÍNEA M		
		LÍNEA S	
			LÍNEA F



SU PRIMERA PARADA PARA SUS NECESIDADES DE LIJADO



GRATIS
+ SU PRIMERA PARADA PARA
SUS NECESIDADES DE LIJADO

¿Está buscando un socio que piense con usted? ¿Que le ofrezca sugerencias y consejos a medida? ¿Que sea flexible y que le ayude con un problema de última hora?

En ese caso, elija a Cibo y podrá dormir a pierna suelta. Nuestro equipo de expertos en aplicaciones está a su entera disposición para ayudarle con sus necesidades de pulido. No son meros vendedores, sino que son consultores expertos con conocimientos técnicos que le ayudarán con palabras y hechos. Se desplazarán hasta su centro de trabajo sin compromiso y buscarán, junto con usted, la solución más adecuada. En resumen, ¡estamos ahí cuando nos necesita!

Por lo tanto, usted podrá concentrarse en su negocio principal mientras nosotros nos ocupamos de todo lo que tenga que ver con el lijado, rectificado y pulido.

cibo
time saving abrasives

Cibo nv/sa
Deugenietstraat 5 • 3150 Tildonk
Tel. 016 61 85 85 • Fax 016 61 84 84
info@cibo.be • www.cibo.be