

ELECTRODO DE TUGNSTENOS



Ventajas del producto

- Alto ciclo de vida
- Arco muy estable
- Perfecto cebado del arco
- Longevidad de la punta

- Tungsteno puro
- Tungsteno + lantano
- Tungsteno + cerio
- Tungsteno + tierras raras



Criterios de selección

Tipo	Metal		Estabilidad del arco	Cebado del arco	Durabilidad	Resista térmica
	Aluminio	Acero y Acero Inoxidable				
WP – Tungsten o puro	*		**	*	*	*
WCe20 – Cerio 2%		*	**	*	**	**
WLa15 – Lantano 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa20 – Lantano 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 – Tierras raras 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excelente ** Bueno *Promedio

ELECTRODO DE TUNGSTENOS



TIPOS

WS 2 – Tierras raras

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Referencia
1,0 mm	175 mm	170050010
1,6 mm	175 mm	170050016
2,0 mm	175 mm	170050020

WLa20 – Lantano 2%

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Referencia
1,6 mm	175 mm	170080016
2,0 mm	175 mm	170080020

WCe – Cerio 2%

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Referencia
2,0 mm	175 mm	170010020
2,4 mm	175 mm	170010024
3,2 mm	175 mm	170010032

WP – Tungsteno puro

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Referencia
1,0 mm	175 mm	170030010
1,6 mm	175 mm	170030016
2,0 mm	175 mm	170030020
2,4 mm	175 mm	170030024
3,2 mm	175 mm	170030032

WLa15 – Lantano 1,5%

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Referencia
1,0 mm	175 mm	170060010
1,6 mm	175 mm	170060016
2,0 mm	175 mm	170060020
2,4 mm	175 mm	170060024
3,2 mm	175 mm	170060032

Intensidades de soldadura recomendadas

Diámetro del electrodo	Corriente continua	Corriente alterna	
	Tungsteno con aleante	Tungsteno puro	Tungsteno con aleante
1,0 mm	10 – 70 A	15 – 55 A	15 – 70 A
1,6 mm	20 – 100 A	45 – 90 A	60 – 125 A
2,0 mm	50 – 140 A	65 – 125 A	85 – 160 A
2,4 mm	70 – 170 A	80 – 140 A	120 – 210 A
3,2 mm	130 – 250 A	150 – 190 A	150 – 250 A