

CABLES Y CONECTORES



CABLES

Son los cables de cobre unipolar entre el equipo de soldar y la pinza masa, al igual que los situados entre el equipo y la pinza porta electrodos. La indicación de intensidad es la máxima que se permite según la recomendación CEI 60287.

Para longitudes por encima de 10 metros, la sección del cable se debe aumentar. Para los cables secundarios, la Directiva Europea (2014/35/EC-EC-directiva de baja tensión) obliga que estos cables para soldadura sean conformes según alguna de estas 2 normas. Por razones de seguridad (resistencia a las proyecciones de soldadura), los cables de PVC no se deben usar como cables para soldadura, pues no cumplen los requisitos de las normas de soldadura.



NORMA: H01N2-D

Medidas	Diámetro	AMPERAJE*			Referencia
		100%	60%	35%	
1 x 16 mm ²	Ø 9.3 mm	135A	139A	150A	520000016
1 x 25 mm ²	Ø 10.6 mm	180A	190A	213A	520000025
1 x 35 mm ²	Ø 11.8 mm	225A	243A	279A	520000035
1 x 50 mm ²	Ø 13.8 mm	285A	316A	371A	520000050
1 x 70 mm ²	Ø 16.3 mm	430A	498A	606A	520000070
1 x 95 mm ²	Ø 19.3 mm	500A	587A	721A	520000095

*De acuerdo norma EN 50565-1(2014) – para temperatura ambiente de 25°C

GOMA P.V.C

Goma PVC reforzada

Adecuado para la conducción de gases de protección, como manguera de entrada de agua (refrigerante, Azul), o manguera de salida de agua (agua caliente, rojo)

Construcción: Manguera de PVC de dos capas con tejidos sintéticos altamente resistentes.

Termorresistencia: -20°C hasta +65°C

Propiedades: alta flexibilidad, alta densidad estructural, interior y exterior lisos, tolerancia según DIN 16940

Descripción	Interior	Exterior	Presión de funcionamiento máx. (bar)	Presión de estallido (bar)	Referencia
Cable PVC 6x12	6 mm	12 mm	15 bar	60 bar	230000613

